

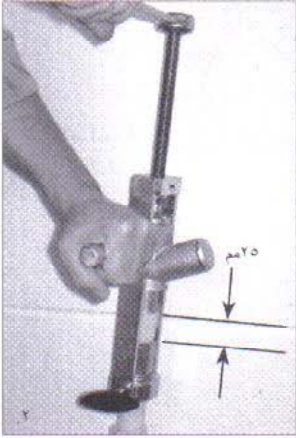
## صمام الماسورة الصاعدة المثبتة بالجدار - AD2085

### إرشادات التجميع

النسبة القياسية للأبعاد (SDR11) ٣٢ مم × ١" BSPT" (مقاس اللولب حسب المواصفات البريطانية) أنثى



Specialist fittings and equipment for the gas industry



### معلومات المنتج

- الصمام مزود بسدادة في وضع الإغلاق.
- يجب إجراء اختبار الضغط على التركيب بما يتفق مع قواعد الممارسة المستخدمة لدى العميل والمواصفات الموضوعية.

### أدوات التجميع

- أداة التجميع: BE2025 مزودة بجميع الأغلفة
- مفتاح ربط بسقاطة: BE2031
- أداة تشغيل الصمام: BE0027

### أدوات التشغيل البديلة

- أداة التشغيل المقيد: BE0034
- جلبة مهاية: BE0035

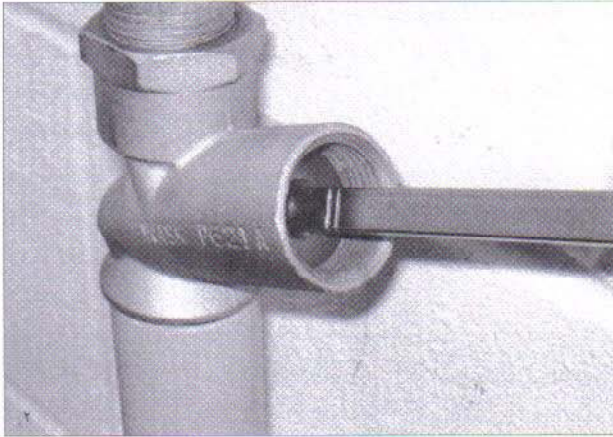
### تجميع وصلة PE

- اقطع نهاية ماسور الخدمة PE وقم بإزالة أية أوساخ ومياه.
- قم بإزلاق جلبة الحماية المصنوعة من البلاستيك المسلح بالزجاج (GRP) وجلبة الإكمال PECAT على ماسورة الخدمة PE. يجب أن يكون اتجاه الشفة على جلبة الإكمال جهة نهاية الماسورة. ضع سظام صمام الماسورة الصاعدة في نهاية ماسورة PE. انظر الصورة رقم ١.
- ضع جلبة الإكمال على بعد قدره حوالي ٢٥ مم من نهاية ماسورة PE وقم بتركيب الغلافين المشقوقين لأداة التجميع تحتها مباشرة.
- ضع أداة تجميع PECAT على ماسورة الخدمة وضع الغلافين المشقوقين في الأداة. قم بزيق ذراع الغلاف المشقوق على جانب أداة التجميع. انظر الصورتين ٢ و ٣.
- باستخدام مفتاح الربط بسقاطة الخاص بأداة التجميع، قم بسحب ماسورة الخدمة PE فوق سظام PECAT حسيما هو مبين في شكل ١.
- قم بفك صمولة ذراع الغلاف المشقوق لتحرير ماسورة الخدمة PE. مرة أخرى قم باستخدام مفتاح الربط بسقاطة لسحب جلبة الإكمال حتى الكتف. انظر الصورة رقم ٤.
- قم بإزالة أداة التجميع. انظر الصورة رقم ٥.
- أثناء ربط الماسورة الحديدية في الوصلة، يجب أن تكون الوصلة ثابتة لمنع ماسورة الخدمة PE، التي سبق تركيبها من التعرض للالتواء.
- بعد إجراء اختبار الضغط على الوصلة وتركيب الماسورة الحديدية الصاعدة، ويمكن تركيب جلبة الحماية المصنوعة من البلاستيك المسلح (GRP) فوق جلبة الإكمال PECAT. انظر الصورتين ٦ و ٧.

**Note:-** Pressure testing must comply with customer specifications and codes of practices. For Valve Actuation, see overleaf.



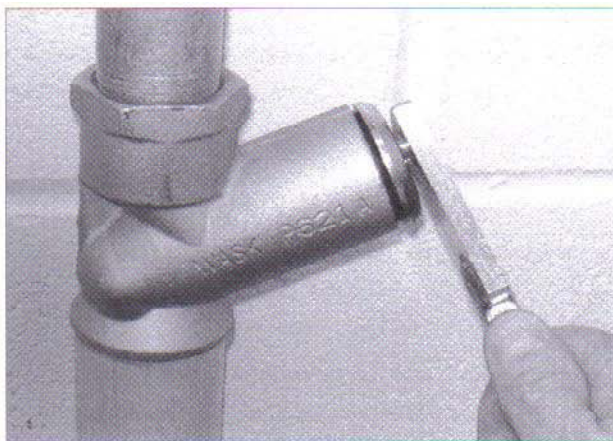
- لفتح الصمام، قم بفك سدادة العلبه ووضع عمود الخابور داخل المقبس المربع في السدادة النحاسية الداخلية.



- قم بتحريك السدادة إلى الخارج ببطء لمعادلة الضغط. بعد ذلك قم بتحريك المسمار إلى الخارج إلى أن يتوازي الحز الثاني من أداة التشغيل مع فوهة الوصلة. انظر الصورتين ٢ و ٣.



- هام:- لا تقم بإخراج السدادة بعد هذه النقطة (الصورة الثالثة) حيث يترتب على ذلك تعذر إقعاد سدادة إحكام العلبه على جسم الوصلة.



- استبدل سدادة العلبه وأحكام زنقها باستخدام مسامير الخابور على الطرف الأخر من أداة التشغيل.
- لإغلاق السدادة النحاسية، يكفي إحكام زنقها باليد.

ملحوظة: يجب إجراء اختبار الضغط وفقاً لمواصفات العميل وقواعد الممارسة المتبعة.

**CRANE**

A Crane Co. Company

Registered in England 98677  
Registered Office:  
Crane Limited  
Nacton Road, Ipswich  
Suffolk, England  
IP3 9QH